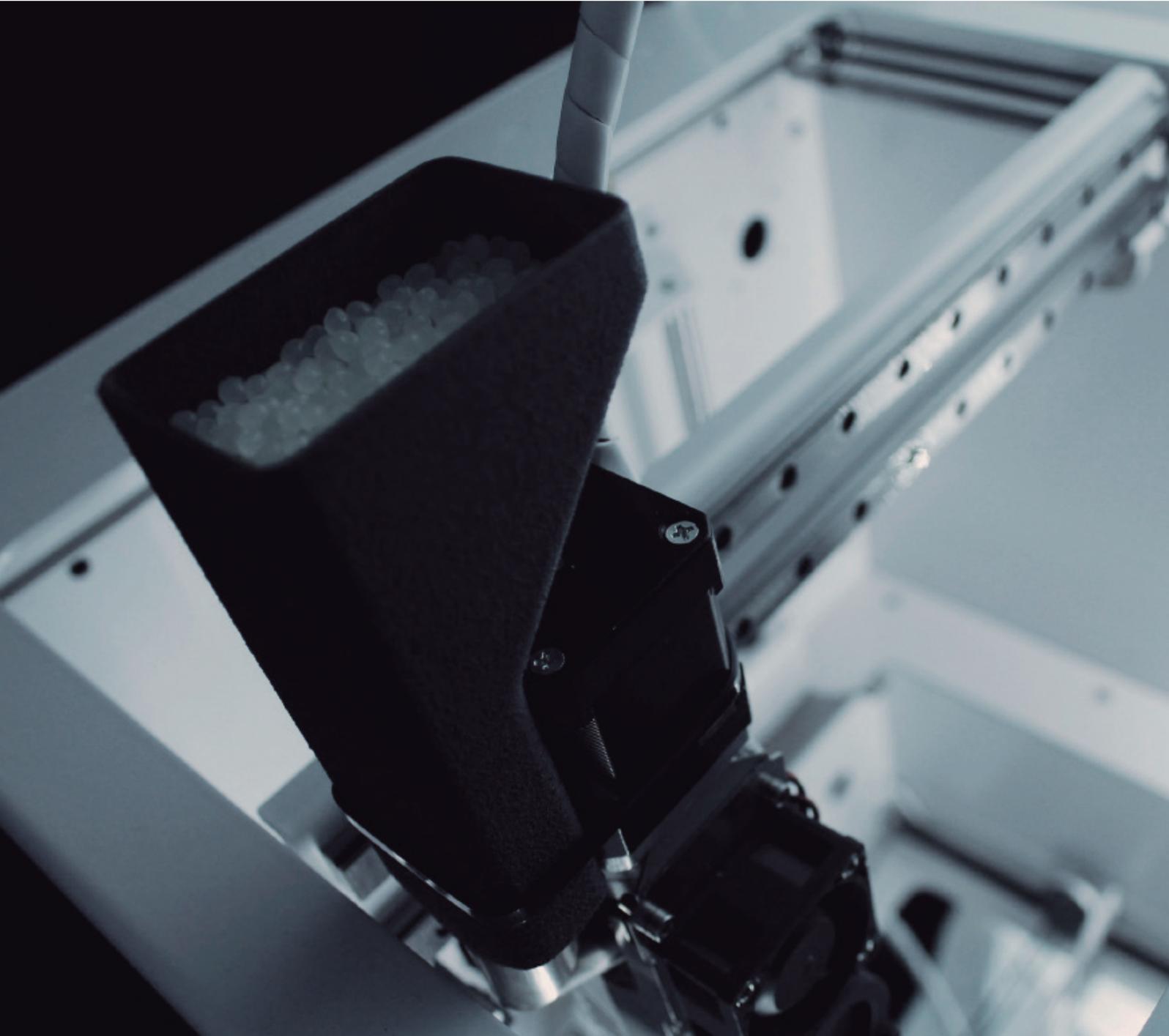




Tumaker



# IMPRIMANTE PELLETS 3D

Développé avec la technologie Tumaker pour offrir de multiples solutions.

## Filament ou granulés?

Actuellement, l'impression 3D est limitée aux matériaux existant au format de filament. C'est un handicap pour l'évolution et la expansion de l'utilisation des imprimantes 3D.

C'est pour cette raison que nous avons décidé d'aller à l'origine. **Le pellet ou la pastille est la forme initiale du plastique.** Le format à partir duquel tous les filaments sont fabriqués. Grâce à un nouveau système d'extrusion développé par nos ingénieurs, nous pouvons imprimer directement avec des Pellet. De cette façon, nous ouvrons pleinement la gamme des possibilités d'impression.

Grâce à cette technologie exclusive, **nous sommes capables d'atteindre de nouveaux secteurs et d'obtenir des nouvelles applications de l'impression 3D.** Avec notre impression 3D en pellets, nous pouvons briser les barrières en rendant possible l'impression avec de nouveaux matériaux ou avec des matériaux certifiés et homologués.



## L'imprimante 3D de Pellets nous permet une fabrication plus rapide, une **plus grande productivité** et une réduction significative des coûts.



Avec l'imprimante 3D Pro de Pellets, IT3D Group vous offre l'imprimante 3D la plus différenciée du marché. Une équipe qui emmène l'impression 3D à une autre dimension. **Un équipement exclusif et unique.** Obtenez **le plus grand volume d'impression** (jusqu'à 480x440x500) sans aucune limitation de matériaux imposée par les filaments. Tout ça avec les caractéristiques intrinsèques de la marque TUMAKER: **sécurité, résistance et efficacité.**

Une imprimante 3D qui est précédée par l'incroyable succès de vente de la **NX Pro Pellets** (285X170X200). Un succès qui a provoqué le saut de cette technologie à la reconnue **série BIGFoot de TUMAKER.** Un saut largement demandé par nos clients.

# Enfin, vous pouvez imprimer avec les matériaux homologués pour votre secteur



Seulement avec l'imprimante 3D avec pellets, vous pouvez **travailler avec tous les matériaux qui n'existent pas sous forme de filament.**

Plusieurs fois, la quantité de matériel dont nous avons besoin est minimale. Pour cette raison, beaucoup de matériaux utilisés en petite quantité dans l'industrie ne sont pas filamentés à cause du coût élevé que cela entraînerait. Cependant, grâce à l'imprimante 3D avec Pellet, nous pouvons fabriquer des matériaux de faible poids. Matériaux qui sont normalement les seuls homologués pour certains secteurs d'activité.

## Avec **Pellets**, vous pouvez travailler avec les matériaux que vous voulez, vous ne dépendez plus des filaments.





## Augmentez la productivité en évitant les changements de bobines fastidieux et coûteux

L'**imprimante 3D de pellets** est l'élément le plus important de l'automatisation dans le processus d'impression. Sur le marché, ils existent des bobines de différentes tailles (jusqu'à 8 kg), mais peu importe la taille de la bobine, nous avons toujours à faire un arrêt technique pour son changement.

**Avec l'impression 3D de Pellet**, nous nous oublions de ce processus.

**Le pellet alimente notre imprimante 3D de manière continue et automatique.**

Un dispositif véritablement intégré à notre processus de production.



## La seule imprimante 3D vraiment multi-matériaux dans le marché

Oubliez d'analyser les filaments existants dans le marché pour découvrir celui qui s'approche le plus à vos matériaux habituels. **Avec l'imprimante 3D TUMAKER BIGFoot Pro Pellets vous pouvez utiliser votre propre matériel.**

Grâce à elle, vous pouvez imprimer avec les granulés que vous utilisez dans vos processus productifs d'injection. Si vous appartenez à un secteur qui nécessite **des matériaux certifiés et homologués**, celle-ci est votre **imprimante 3D**.

La seule avec laquelle vous pouvez travailler avec du matériel certifié pour votre entreprise. Imprimez avec des matériaux homologués pour l'industrie alimentaire, ferroviaire, automobile, médical, sécurité....

Recherchez, créez et développez de nouveaux matériaux que vous pouvez utiliser pour l'impression 3D directement sur l'imprimante **3D TUMAKER Pellets**.





## Brisez les barrières et utilisez les matériaux suivants avec notre imprimante

Les matériaux, dans le processus du filament, perdent ou transforment une partie de leurs propriétés. Comme nous travaillons directement avec les matériels d'origine sur notre imprimante Pellets 3D, ils gardent toutes leurs propriétés intactes.

Uniquement **avec l'imprimante 3D de pellets de Tumaker, vous obtiendrez la meilleure qualité**, la meilleure finition et le rendement optimum de vos pièces.

|          |          |                     |
|----------|----------|---------------------|
| PLA      | PEHD     | PPC 7712            |
| ABS      | PC 766M  | Grillon BK-30       |
| PETG     | PC + CF  | PA12 + FERRITE      |
| PVC      | TPU A52  | VALOX Résine 357X   |
| PA66     | TPU <A50 | Polypropylène (PP)  |
| FLEX A93 | Catmold  | ABS + CFPP + charge |
| BOIS     | Ultem    | PA12 + NÉODYMIUM    |
| Minéral  | Peek     |                     |



L'imprimante **3D TUMAKER Pellets** est conçue dès le début pour un usage professionnel. Une ensemble qui comprend un **extrudeur de conception propre avec un double capteur de température intégré** et qui est capable d'atteindre jusqu'à **350 degrés**. Une solution ingénieuse qui vous permettra d'imprimer en toute sécurité avec des matériaux techniques avancés. Un extrudeur qui intègre le changement ultra-rapide des buses de toute la gamme Tumaker, avec des diamètres de buses approuvées de 0,4 – 0,6 – 08 mm pour choisir la finition et la résistance que vous souhaitez. De plus, on comptera bientôt avec des buses homologuées de 2, 3 et 5 mm pour faire passer l'impression 3D à son niveau supérieur, en réalisant **des pièces industrielles à haute résistance, en raccourcissant de façon exponentielle les temps d'impression**.

## Innovation et fiabilité

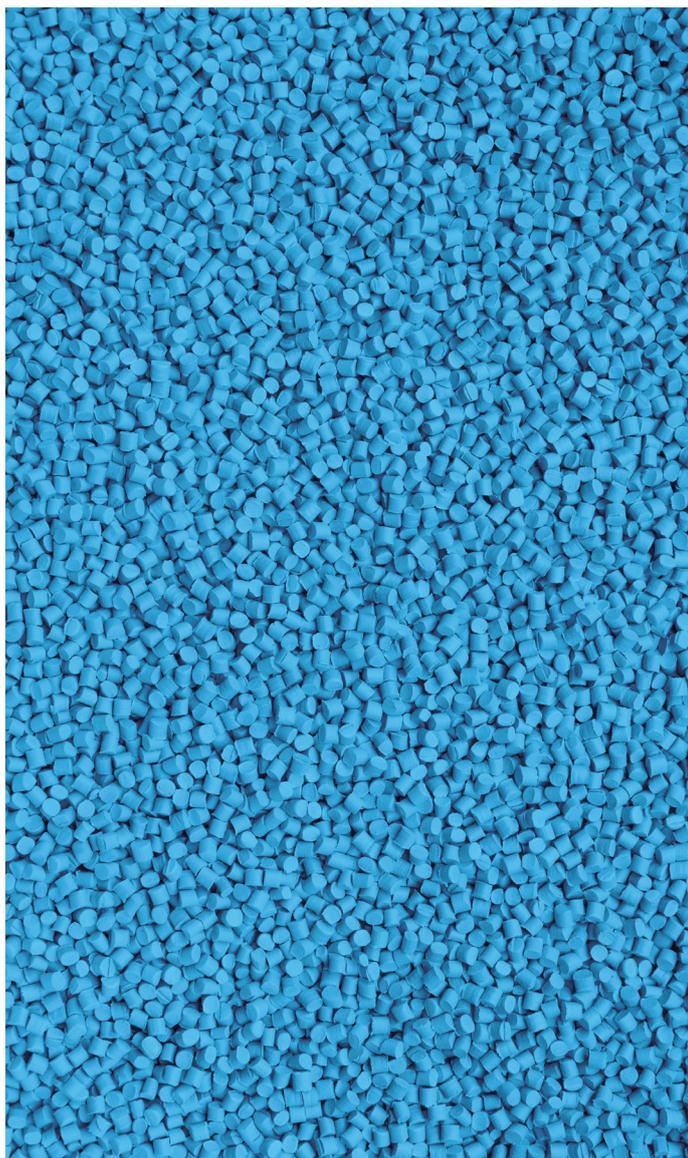
Dans l'imprimante **3D TUMAKER Pellets** on a implémentée une nouvelle carte avec un processeur haute performances de 32 bits qui maximise la qualité d'impression et optimise les performances. Et tout cela avec les **solutions professionnelles** de toute la gamme Tumaker: intégration réelle à votre réseau d'entreprise, utilisation du logiciel professionnel Simplify 3D et de la mécanique industrielle de pointe.

# Pourquoi choisir l'imprimante 3D Pellets?

Choisir l'imprimante **3D Tumaker Pellets** est une tâche très simple parce qu'elle est une **imprimante unique dans le marché**. Vous ne trouverez rien de pareil.

**-Imprime avec le matériel que vous souhaitez:** vous pouvez imprimer avec des matériaux que vous ne trouverez pas en format de filaments, avec votre propre matériel ou avec matériaux certifiés et homologués, avec températures de travail qui atteignent jusqu'à 350 degrés.

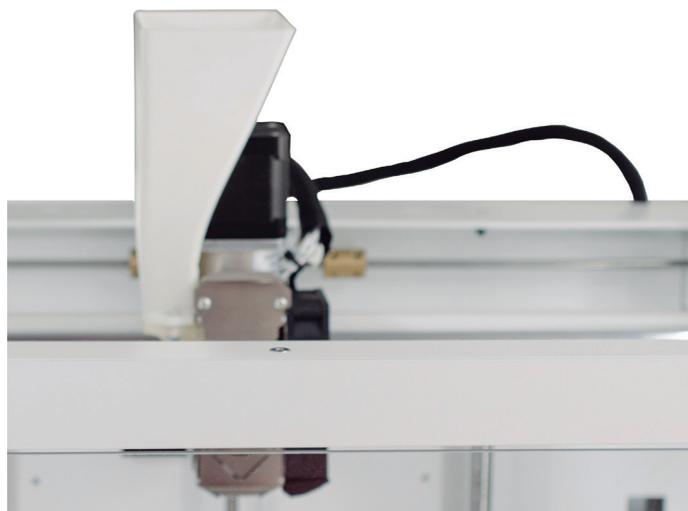
**-Efficacité:** avec le processeur de 32 Bits vous assurez la stabilité et augmentez la vitesse d'impression.



**-Environnement de travail:** mouvements ultra-silencieux grâce aux innovants drivers TMC2660

**-Connectivité intégrée:** WIFI, carte SD et écran tactile de 5 " en couleur couleur.

**-Impressions fiables:** système de calibration semi-automatique continue. Une fois réalisée la calibration initiale, l'extrudeur réalise une mesure de la base de fabrication et, pendant l'impression, ça se corrige automatiquement sans nécessité de la régler manuellement.



**-Impression de qualité:** grâce à l'utilisation combinée du logiciel Simplify 3D et des différents diamètres de buses avec lesquelles on peut travailler.

**-Augmentez votre productivité:** avec le système de réchauffement rapide de la base d'impression, l'utilisation directe du granule sans avoir à charger le filament et le changement rapides des buses. Ne perdez pas de temps en préparatifs préalables.

**-Protection dans le travail:** verrou de sécurité

**-Choisissez le volume d'impression que mieux s'adapte à vos nécessités:**

- 480x440x500 mm
- 480x440x350 mm
- 480x440x200 mm



# Tumaker NX Pro Pellets

---

## Printing Volume

290x180x200 mm

## Package Size

550x440x460 mm

## Package Weight

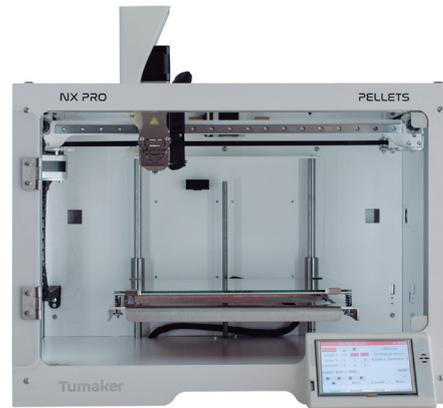
31 kg

## Printer Size

605x501x500 mm

## Printer Weight

33 kg



## Materials in pellet format:

PLA, ABS, PETG, FLEX A93, WOOD, ABS+CF, PC, PA12+FERRITA, PA12 +NEODIMIO, Polipropileno (PP), PP+Carga Mineral, HDPE, PC 766M, PC+CF, PVC, TPU A52, TPU <A50, PA66, Catamold, Ultem, Peek, Grilon BK-30, VALOX Resin 357X, PPC 7712...

## Resolution

Resolución de capa: 10µm

Tamaño de capa máximo:

1,2 nozzle: 0.96mm

0,8 nozzle: 0.64mm

0,6 nozzle: 0,48mm

0,4 nozzle: 0,3mm

## Energy

Energy Smart Management

Power Rating: 950W

Noise Level: 44 dB

(closed door, 40dB)

## Software

Software profesional Simplify3D

## Nozzle

Nozzle Diameter: 0.4 – 0.6 – 0.8 – 1.2 mm

Nozzle temperature: 180°C – 350°C

Two temperature control points

## Heated bed:

45° – 150°

Build Plate Leveling:

-Manual

-Semi-Automatic

## Compatibility

Display: 5" color touch screen

Control devices: PC, tablet,

Smartphone

Control mode: Web

## Warranty

1 Year Limited Warranty

## Connectivity

Connected to the internet

Connectivity: USB, Wifi



# BIGFoot Pellets 200

---

## Printing Volume

480x440x200 mm

## Package Size

870x890x840 mm

## Package Weight

100 kg

## Printer Size

750x760x510 mm

## Printer Weight

68 kg



## Materials in pellet format:

PLA, ABS, PETG, FLEX A93, WOOD, ABS+CF, PC, PA12+FERRITA, PA12 +NEODIMIO, Polipropileno (PP), PP+Carga Mineral, HDPE, PC 766M, PC+CF, PVC, TPU A52, TPU <A50, PA66, Catamold, Ultem, Peek, Grilon BK-30, VALOX Resin 357X, PPC 7712...

## Resolution

Resolución de capa: 10µm

Tamaño de capa máximo:

1,2 nozzle: 0.96mm

0,8 nozzle: 0.64mm

0,6 nozzle: 0,48mm

0,4 nozzle: 0,3mm

## Energy

Gestión inteligente de energía

Nivel de potencia: 500W

Nivel de ruido: 44 dB

(Puerta cerrada, 40dB)

## Software

Software profesional Simplify3D

## Boquilla

Diámetro de boquilla: 0.4 – 0.6 – 0.8 – 1.2 mm

Temperatura de boquilla: 180°C – 350°C

Dos puntos de control de temperatura

## Warm bed

Heated Bed: 45° – 150°C

Build Plate Leveling:

-Semi-Automática

-Manual

Non operating Temperature: 5°-45°C

Heatedbed heat up time at 20°: 40°C – 0'30" / 60°C – 1'00" / 80°C – 1'45" / 100°C – 3'00"

## Compatibility

Display: 5" color touch screen

Control devices: PC, tablet,

Smartphone

Control mode: Web

## Warranty

1 Year Limited Warranty

## Connectivity

Connected to the internet

Connectivity: USB, Wifi



# BIGFoot Pellets 350

## Printing Volume

480x440x350 mm

## Package Size

870x890x990 mm

## Package Weight

120 kg

## Printer Size

750x760x660 mm

## Printer Weight

75 kg



## Materials in pellet format:

PLA, ABS, PETG, FLEX A93, WOOD, ABS+CF, PC, PA12+FERRITA, PA12 +NEODIMIO, Polipropileno (PP), PP+Carga Mineral, HDPE, PC 766M, PC+CF, PVC, TPU A52, TPU <A50, PA66, Catamold, Ultem, Peek, Grilon BK-30, VALOX Resin 357X, PPC 7712...

## Resolution

Resolución de capa: 10µm

Tamaño de capa máximo:

1,2 nozzle: 0.96mm

0,8 nozzle: 0.64mm

0,6 nozzle: 0,48mm

0,4 nozzle: 0,3mm

## Energy

Gestión inteligente de energía

Nivel de potencia: 500W

Nivel de ruido: 44 dB

(Puerta cerrada, 40dB)

## Software

Software profesional Simplify3D

## Boquilla

Diámetro de boquilla: 0.4 – 0.6 – 0.8 – 1.2 mm

Temperatura de boquilla: 180°C – 350°C

Dos puntos de control de temperatura

## Warm bed

Heated Bed: 45° – 150°C

Build Plate Leveling:

-Semi-Automática

-Manual

Non operating Temperature: 5°-45°C

Heatedbed heat up time at 20°: 40°C – 0'30" / 60°C – 1'00" / 80°C – 1'45" / 100°C – 3'00"

## Compatibility

Display: 5" color touch screen

Control devices: PC, tablet,

Smartphone

Control mode: Web

## Warranty

1 Year Limited Warranty

## Connectivity

Connected to the internet

Connectivity: USB, Wifi

# BIGFoot Pellets 500

## Printing Volume

480x440x500 mm

## Package Size

870x890x1140 mm

## Package Weight

140 kg

## Printer Size

750x760x810 mm

## Printer Weight

82 kg



## Materials in pellet format:

PLA, ABS, PETG, FLEX A93, WOOD, ABS+CF, PC, PA12+FERRITA, PA12 +NEODIMIO, Polipropileno (PP), PP+Carga Mineral, HDPE, PC 766M, PC+CF, PVC, TPU A52, TPU <A50, PA66, Catamold, Ultem, Peek, Grilon BK-30, VALOX Resin 357X, PPC 7712...

## Resolution

Resolución de capa: 10µm

Tamaño de capa máximo:

1,2 nozzle: 0.96mm

0,8 nozzle: 0.64mm

0,6 nozzle: 0,48mm

0,4 nozzle: 0,3mm

## Energy

Gestión inteligente de energía

Nivel de potencia: 500W

Nivel de ruido: 44 dB

(Puerta cerrada, 40dB)

## Software

Software profesional Simplify3D

## Boquilla

Diámetro de boquilla: 0.4 – 0.6 – 0.8 – 1.2 mm

Temperatura de boquilla: 180°C – 350°C

Dos puntos de control de temperatura

## Warm bed

Heated Bed: 45° – 150°C

Build Plate Leveling:

-Semi-Automática

-Manual

Non operating Temperature: 5°-45°C

Heatedbed heat up time at 20°: 40°C – 0'30" / 60°C – 1'00" / 80°C – 1'45" / 100°C – 3'00"

## Compatibility

Display: 5" color touch screen

Control devices: PC, tablet,

Smartphone

Control mode: Web

## Warranty

1 Year Limited Warranty

## Connectivity

Connected to the internet

Connectivity: USB, Wifi



18 rue Jean de la Fontaine  
28630 Barjouville  
02-34-40-09-90  
[www.octoplus3d.fr](http://www.octoplus3d.fr)  
[octoplus3d@octoplus3d.fr](mailto:octoplus3d@octoplus3d.fr)

## Les Plus d'Octoplus 3D

---



Contact de proximité avec changement de la machine dans la journée



Revendeur / Mainteneur expert certifié Installations -



Formations - SAV



Vente de consommables et pièces détachées